

**Garant**
**VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 11,97mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 164362 11,97  |
| GTIN          | 4045197363336 |
| Artikelklasse | 10N           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Für **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit**. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

**Reibahlen-Herstellungstoleranzen:**

Ganzzahlige und Ø 0,5: H7 nach DIN 1420

1/100-Abmessungen Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0

Mit kurzen Schneiden und Linksspirale.

**Verwendung:**

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangsloch-Bohrungen**.

**Hinweis:**
**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164420.**

Verwendung bei Bohrungsart: bei Durchgangsloch

Toleranz Bohrungs-Ø: 0 / 0,004

Anzahl Schneiden Z: 6

Toleranz Bohrungs-Ø: 0 / 0,004

Schneidenlänge  $L_c$ : 20 mm

Auskraglänge  $L_1$ : 71 mm

Gesamtlänge L: 120 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø  $D_s$ : 12 mm

**Technische Beschreibung**

|  |          |
|--|----------|
| Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,7 mm/U |
|--|----------|

|  |                    |
|--|--------------------|
| Nenn-Ø D <sub>c</sub>                                | 11,97 mm           |
| Schafttoleranz                                       | h6                 |
| Auskraglänge L <sub>1</sub>                          | 71 mm              |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                              | 12 mm              |
| Gesamtlänge L  | 120 mm             |
| Schneidenlänge L <sub>c</sub>                        | 20 mm              |
| Anzahl Schneiden Z                                   | 6                  |
| empfohlener Bohr-Ø in Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 11,8 mm            |
| Toleranz Bohrungs-Ø                                  | 0 / 0,004          |
| Beschichtung   | TiAlN              |
| Schneidstoff   | VHM                |
| Norm   | Werksnorm          |
| Innenkühlung   | ja                 |
| Schaft   | DIN 6535 HA mit h6 |
| Zerspanungsstrategie                                 | HPC                |
| Verwendung bei Bohrungsart                           | bei Durchgangsloch |
| Farbring   | grün               |
| Produktart   | Reibahle           |

## Anwenderdaten

|                                | Eignung  | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|--------------------------------|----------|----------------|----------|
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 150 m/min      | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet | 150 m/min      | P        |
| Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup> | geeignet | 120 m/min      | P        |
| GG                             | geeignet | 80 m/min       | K        |
| GGG                            | geeignet | 60 m/min       | K        |
| Uni                            | geeignet |                |          |
| nass maximal                   | geeignet |                |          |
| nass minimal                   | geeignet |                |          |

