

Garant**VHM-Reibahle HPC Grundloch, Diamant, Nenn-Ø DC: 6 mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	164357 6
GTIN	4045197513793
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Ausführung:**

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp³** der neuesten Generation, für die prozesssichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit**.

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.

Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.

Verwendung:

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Grundloch-Bohrungen**.

Anzahl Schneiden Z: 4

Ø-Bereich: 5,71 - 6,2 mm

Schneidenlänge L_c: 12 mm

Auskräglänge L₁: 35 mm

Gesamtlänge L: 75 mm

Anzahl Schneiden Z: 4

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f in GFK CFK	0,8 mm/U
Vorschub f in PEEK CF30	1 mm/U
Nenn-Ø D _c	6 mm
Auskräglänge L ₁	35 mm

Schafttoleranz	h6
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	75 mm
Schneidenlänge L _c	12 mm
Ø-Bereich	5,71 - 6,2 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch
Farbring	schwarz
Produktart	Reibwerkzeug mit nicht lösba- ren Schneiden