

**Garant**
**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E, TiCN, MF: 6X0,75**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	136270 6X0,75
GTIN	4045197079329
Artikelklasse	11H

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

**Empfehlung:**

Wir empfehlen bei **TOOLOX-Materialien, den Kernloch-Ø abweichend der DIN-Angaben** (siehe Tabelle) **0,05 bis 0,3 mm** größer zu bohren.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,75 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Schaft-Vierkant □: 3,4 mm

Kernloch-Ø: 5,2 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	5,2 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	6 mm
Gewindesteigung	0,75 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Gesamtlänge L	80 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	3,4 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	12 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M6×0,75
Beschichtung	TiCN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	rot
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	20 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	19 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	19 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	9 m/min	P
TOOLOX 33	geeignet	3 m/min	H
Öl	geeignet		

nass maximal

geeignet