



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E 6H, TiN, M× Steigung: 20X1,5



Bestelldaten

Bestellnummer	137150 20X1,5
GTIN	4045197079732
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Oberfläche mit hoher Schichthärte. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 137160.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 125 mm

Schaft-Ø: 16 mm

Schaft-Vierkant: 12 mm

Kernloch-Ø: 18,5 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	18,5 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anschnittwinkel	50 Grad
Gewinde-Ø	20 mm
Schaft-Ø	16 mm

Gesamtlänge L _{ges}	125 mm
Schaft-Vierkant	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	40 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	20×1,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün