

**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E 6H, TiN, M× Steigung: 8X0,75****Bestelldaten**

Bestellnummer	137150 8X0,75
GTIN	4045197079657
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:**

Oberfläche mit hoher Schichthärte. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

**Hinweis:**

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 137160.**

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,75 mm

Gesamtlänge L<sub>ges</sub>: 80 mm

Schaft-Ø: 6 mm

Schaft-Vierkant: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 7,2 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Anschnittwinkel	50 Grad
Gewinde-Ø	8 mm
Kernloch-Ø	7,2 mm
Gewindesteigung	0,75 mm
Schaft-Ø	6 mm

Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	80 mm
Schaft-Vierkant	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	16 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	8×0,75
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün