

Garant
Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, vaporisiert, MF: 18X1,5

Bestelldaten

Bestellnummer	137055 18X1,5
GTIN	4045197585455
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:

Oberfläche vaporisiert, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D_s: 14 mm

Schaft-Vierkant □: 11 mm

Kernloch-Ø: 16,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	16,5 mm
Gewinde-Ø	15 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	1,5 mm
Schaft-Ø D _s	14 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	11 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	36 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M18×1,5
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	pink
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	9 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	4 m/min	S
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		