

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, vaporisiert, MF: 10X1,25****Bestelldaten**

Bestellnummer	137055 10X1,25
GTIN	4045197272379
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:**

Oberfläche vaporisiert, Kaltaufschweißungen werden vermindert.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2X 6HX

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 7 mm

Schaft-Vierkant □: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 8,8 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	10 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	8,8 mm
Gewindesteigung	1,25 mm
Schaft-Ø D _s	7 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Schneidstoff	HSS E PM
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	20 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M10×1,25
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	pink
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 900 N/mm ²	bedingt geeignet	18 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	9 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm ²	geeignet	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	4 m/min	S
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		