



Maschinen-Gewindebohrer HSS-E 6H, TiN, M× Steigung: 8X1



Bestelldaten

Bestellnummer	137150 8X1
GTIN	4045197079664
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Oberfläche mit hoher Schichthärte. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 137160.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 90 mm

Schaft-Ø: 6 mm

Schaft-Vierkant: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 7 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	1 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Kernloch-Ø	7 mm
Gewinde-Ø	8 mm
Schaft-Ø	6 mm

Gesamtlänge L _{ges}	90 mm
Schaft-Vierkant	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	16 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M8×1
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün