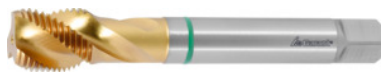


**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E 6H, TiN, M× Steigung: 22X1,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	137150 22X1,5
GTIN	4045197079749
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:**

Oberfläche mit hoher Schichthärte. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 137160.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L_{ges}: 125 mm

Schaft-Ø: 18 mm

Schaft-Vierkant: 14,5 mm

Kernloch-Ø: 20,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	20,5 mm
Gewindesteigung	1,5 mm
Gewinde-Ø	22 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø	18 mm

Gesamtlänge L _{ges}	125 mm
Schaft-Vierkant	14,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	44 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	22×1,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün