

**Garant****VHM-Reibahle HPC Grundloch, Diamant, Nenn-Ø DC: 12 mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	164357 12
GTIN	4045197513915
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Ausführung:**

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp<sup>3</sup>** der neuesten Generation, für die prozesssichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit**.

**NC-gerechte Ausführung** mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

**Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.**

Mit kurzen Schneiden und gerade genutzt.

**Verwendung:**

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Grundloch-Bohrungen**.

Anzahl Schneiden Z: 6

Ø-Bereich: 11,71 - 12,2 mm

Schneidenlänge L<sub>c</sub>: 20 mm

Auskräglänge L<sub>1</sub>: 71 mm

Gesamtlänge L: 120 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

**Technische Beschreibung**

Vorschub f in PEEK CF30	1,5 mm/U
Auskräglänge L <sub>1</sub>	71 mm
Schafttoleranz	h6
Vorschub f in GFK CFK	1,2 mm/U

Nenn-Ø D <sub>c</sub>	12 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Gesamtlänge L	120 mm
Schneidenlänge L <sub>c</sub>	20 mm
Ø-Bereich	11,71 - 12,2 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch
Farbring	schwarz
Produktart	Reibwerkzeug mit nicht lösbaren Schneiden