

**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E 6H, TiN, M× Steigung: 10X1****Bestelldaten**

Bestellnummer	137150 10X1
GTIN	4045197079671
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:**

Oberfläche mit hoher Schichthärte. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 137160.

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 374

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L_{ges}: 90 mm

Schaft-Ø: 7 mm

Schaft-Vierkant: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 9 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	9 mm
Gewindesteigung	1 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Anzahl Spannuten	3
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø	7 mm

Gesamtlänge L_{ges}	90 mm
Schaft-Vierkant	5,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 374
Gewindetiefe	20 mm
Gewindeart	MF
Gewindegröße	MF 10×1
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün