

Garant**VHM-Reibahle HPC Grundloch, Diamant, Nenn-Ø DC: 14 mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	164357 14
GTIN	4045197513939
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Ausführung:**

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp³** der neuesten Generation, für die prozesssichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit**.

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.

Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.

Verwendung:

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Grundloch-Bohrungen**.

Anzahl Schneiden Z: 6

Ø-Bereich: 13,21 - 14,2 mm

Schneidenlänge L_c: 22 mm

Auskraglänge L₁: 80 mm

Gesamtlänge L: 130 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D_s: 14 mm

Technische Beschreibung

Auskraglänge L ₁	80 mm
Nenn-Ø D _c	14 mm
Schafttoleranz	h6
Vorschub f in GFK CFK	1,2 mm/U

Vorschub f in PEEK CF30	1,5 mm/U
Schaft-Ø D _s	14 mm
Gesamtlänge L	130 mm
Schneidenlänge L _c	22 mm
Ø-Bereich	13,21 - 14,2 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch
Farbring	schwarz
Produktart	Reibwerkzeug mit nicht lösba- ren Schneiden