

Garant**VHM-Reibahle HPC Grundloch, Diamant, Nenn-Ø DC: 14 mm****Bestelldaten**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 164357 14 |
| GTIN | 4045197513939 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Ausführung:**

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp³** der neuesten Generation, für die prozesssichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit**.

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn- oder Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.

Mit kurzen Schneiden und gerade genutzt.

Verwendung:

Zum **HPC-/HSC-Reiben von Grundloch-Bohrungen**.

Anzahl Schneiden Z: 6

Ø-Bereich: 13,21 - 14,2 mm

Schneidenlänge L_c: 22 mm

Auskraglänge L₁: 80 mm

Gesamtlänge L: 130 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D_s: 14 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-----------------------------|----------|
| Auskraglänge L ₁ | 80 mm |
| Nenn-Ø D _c | 14 mm |
| Schafttoleranz | h6 |
| Vorschub f in GFK CFK | 1,2 mm/U |

| | |
|-----------------------------|--|
| Vorschub f in PEEK CF30 | 1,5 mm/U |
| Schaft- \varnothing D_s | 14 mm |
| Gesamtlänge L | 130 mm |
| Schneidenlänge L_c | 22 mm |
| \varnothing -Bereich | 13,21 - 14,2 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 6 |
| Beschichtung | Diamant |
| Schneidstoff | VHM |
| Norm | Werksnorm |
| Typ | W |
| Innenkühlung | ja, mit 25 bar |
| Schaft | DIN 6535 HA mit h6 |
| Zerspanungsstrategie | HPC |
| Verwendung bei Bohrungsart | bei Grundloch |
| Farbring | schwarz |
| Produktart | Reibwerkzeug mit nicht lösablen Schneiden |