

Garant**VHM-Reibahle HPC Durchgangsloch, TiAlN, Nenn-Ø DC: 7,97mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	164362 7,97
GTIN	4045197363213
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Ausführung:**

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Für **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozesssicherheit**. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Reibahlen-Herstellungstoleranzen:

Ganzzahlige und Ø 0,5: H7 nach DIN 1420

1/100-Abmessungen Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0

Mit kurzen Schneiden und Linksspirale.

Verwendung:

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Durchgangsloch-Bohrungen**.

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 164420.

Verwendung bei Bohrungsart: bei Durchgangsloch

Toleranz Bohrungs-Ø: 0 / 0,004

Anzahl Schneiden Z: 6

Toleranz Bohrungs-Ø: 0 / 0,004

Schneidenlänge L_c : 16 mm

Auskraglänge L_1 : 60 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D_s : 8 mm

Technische Beschreibung

Auskraglänge L_1	60 mm
--------------------	-------

Nenn-Ø D _c	7,97 mm
Vorschub f in Stahl < 1100 N/mm ²	0,6 mm/U
Schafttoleranz	h6
Schaft-Ø D _s	8 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge L _c	16 mm
Anzahl Schneiden Z	6
empfohlener Bohr-Ø in Stahl < 1100 N/mm ²	7,9 mm
Toleranz Bohrungs-Ø	0 / 0,004
Beschichtung	TiAlN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Innenkühlung	ja
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Durchgangsloch
Farbring	grün
Produktart	Reibahle

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	150 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
GG	geeignet	80 m/min	K
GGG	geeignet	60 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	geeignet		

