

Garant

VHM-Reibahle HPC Grundloch, Diamant, Nenn-Ø DC: 8,5 mm



Bestelldaten

Bestellnummer	164357 8,5
GTIN	4045197513847
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Ausführung:

Mit **kristalliner Diamantbeschichtung sp³** der neuesten Generation, für die prozessichere Bearbeitung von **Faserverbundstoffen, GFK, CFK und Graphit**.

NC-gerechte Ausführung mit geradem Schaft-Ø für die standardisierte Aufnahme speziell in **Hydro-Dehn-** oder **Hochgenauigkeitsspannfuttern**. Damit wird **höchste Rundlaufgenauigkeit** und **Prozessicherheit** erreicht. Die Beschaffung von Sonderaufnahmen ist nicht mehr notwendig. Mit innerer Kühlmittelzufuhr für den **HPC-Einsatz** zur Senkung der Fertigungskosten.

Reibahlen fertig geschliffen für Passung nach Ihren Angaben.

Mit kurzen Schneiden und gerade genutet.

Verwendung:

Zum **HPC-/HSC-Reiben** von **Grundloch-Bohrungen**.

Anzahl Schneiden Z: 6

Ø-Bereich: 8,21 - 8,7 mm

Schneidenlänge L_c: 20 mm

Auskraglänge L₁: 55 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Anzahl Schneiden Z: 6

Schaft-Ø D_s: 10 mm

Technische Beschreibung

Vorschub f in PEEK CF30	1,5 mm/U
Vorschub f in GFK CFK	1 mm/U
Schafttoleranz	h6
Nenn-Ø D _c	8,5 mm

Auskraglänge L ₁	55 mm
Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Schneidenlänge L _c	20 mm
Ø-Bereich	8,21 - 8,7 mm
Anzahl Schneiden Z	6
Beschichtung	Diamant
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	W
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Zerspanungsstrategie	HPC
Verwendung bei Bohrungsart	bei Grundloch
Farbring	schwarz
Produktart	Reibwerkzeug mit nicht lösbaren Schneiden