

Garant**Maschinen-Gewindebohrer 6G DIN 376, unbeschichtet, M: M16****Bestelldaten**

Bestellnummer	131350 M16
GTIN	4045197069702
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Mit Schälanschnitt.****Toleranzklasse ISO 3 / 6G** = Übermaß 0,02 – 0,04 mm.**Alle Größen:** Schaft **nach DIN 376 (= Schaft-Ø verjüngt)**, dadurch für größere Einsatziefen geeignet.**Verwendung:**Für Werkstücke, die mit einer **galvanischen Schutzschicht** versehen werden, oder durch Härten leicht schrumpfen.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 3 6G

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D_s: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 14 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	16 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	14 mm
Gewindesteigung	2 mm
Anzahl Spannuten	3

Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	12 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	48 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M16
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

