

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M14****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 131700 M14    |
| GTIN          | 4045197070104 |
| Artikelklasse | 11H           |

**Beschreibung****Ausführung:****Stabile Ausführung, mit 15° Linksspirale.****Vorteil:****Besonders gut einsetzbar bei unterbrochenem Schnitt** (z. B. Längsnut in der Bohrung).

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 11 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 12 mm

**Technische Beschreibung**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Gewindesteigung         | 2 mm    |
| Anzahl Spannuten        | 3       |
| Anzahl Schneiden Z      | 3       |
| Gewinde-Ø               | 14 mm   |
| Kernloch-Ø              | 12 mm   |
| Norm                    | DIN 376 |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 11 mm   |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Gesamtlänge L              | 110 mm  |
| Schaft-Vierkant □          | 9 mm  |
| Toleranzklasse             | ISO 2 6H  |
| Schneidstoff               | HSS E   |
| Gewindetiefe               | 42 mm   |
| Gewindeart                 | M   |
| Gewindegröße               | M14   |
| Beschichtung               | unbeschichtet   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm               | DIN 13  |
| Anschnittform              | D   |
| Spiralwinkel               | 15-20 Grad  |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch                                |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                   | ohne  |
| Produktart                 | Gewindebohrer   |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 13 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| GG(G)                         | bedingt geeignet | 9 m/min        | K        |
| Öl                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                  | bedingt geeignet |                |          |

