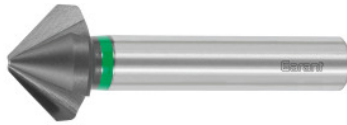


**Garant**
**Präzisions-Kegelsenker 90°, TiAlN, Außen-Ø Dc: 31mm**

**Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 150170 31     |
| GTIN          | 4045197085672 |
| Artikelklasse | 11M           |

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Alle Senker mit 3 Schneiden**, radial hinterschliffen.

Spanräume aus dem Vollen geschliffen.

Präzisions-Kegelsenker für wesentliche Leistungssteigerung.

**Verwendung:**

Präzisions-Kegelsenker zum ratterfreien Erstellen von Kegelsenkungen.

**Technische Beschreibung**

|   |          |
|---|----------|
| für Senkschrauben DIN 7991                  | M16      |
| Außen-Ø                                     | 31 mm    |
| Vorschub f in Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/U |
| kleinster Senker-Ø für Bohrung ab           | 4,2 mm   |
| Schafttoleranz                              | h9       |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>                     | 12 mm    |
| Gesamtlänge L                               | 71 mm    |
| Anzahl Schneiden Z                          | 3        |
| Beschichtung                                | TiAlN    |
| Kegelsenkerspitzenwinkel                    | 90 Grad  |
| Schneidstoff                                | HSS      |

|              |                         |
|--------------|-------------------------|
| Norm         | DIN 335 C               |
| Schaft       | Zylinderschaft mit h9   |
| Innenkühlung | nein                    |
| Farbring     | grün                    |
| Produktart   | Stufen- und Kegelsenker |

### Anwenderdaten

|                               | Eignung          | $V_c$    | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------|----------|
| Alu > 10% Si                  | bedingt geeignet | 25 m/min | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 34 m/min | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 32 m/min | P        |
| Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 32 m/min | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | geeignet         | 9 m/min  | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | bedingt geeignet | 8 m/min  | M        |
| CuZn                          | bedingt geeignet | 80 m/min | N        |
| Uni                           | geeignet         |          |          |
| nass maximal                  | geeignet         |          |          |
| trocken                       | bedingt geeignet |          |          |