

Garant**Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M16****Bestelldaten**

Bestellnummer	131700 M16
GTIN	4045197070111
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Stabile Ausführung, mit 15° Linksspirale.****Vorteil:****Besonders gut einsetzbar bei unterbrochenem Schnitt** (z. B. Längsnut in der Bohrung).

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D_s: 12 mm

Schaft-Vierkant □: 9 mm

Kernloch-Ø: 14 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	16 mm
Kernloch-Ø	14 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	2 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	12 mm

Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	48 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M16
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	D
Spiralwinkel	15-20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	9 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

