

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer mit ausgesetzten Zähnen, unbeschichtet, M: M5****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 131650 M5     |
| GTIN          | 4045197069924 |
| Artikelklasse | 11H           |

**Beschreibung****Ausführung:****Mit Schälanschnitt.**

Jeder zweite Zahn des Führungsgewindes ist ausgesetzt; dadurch **verringertes Drehmoment** und **bessere Verteilung des Schmiermittels**.

**Vorteil:**

**Bestens einsetzbar für elastische Werkstoffe und für dünnwandige Werkstücke.** Durch geringen Reibungswiderstand entsteht keine Materialverformung.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,8 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 4,2 mm

**Technische Beschreibung**

|                    |         |
|--------------------|---------|
| Kernloch-Ø         | 4,2 mm  |
| Anzahl Schneiden Z | 3       |
| Gewindesteigung    | 0,8 mm  |
| Gewinde-Ø          | 5 mm    |
| Anzahl Spannuten   | 3       |
| Norm               | DIN 371 |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Schaft-Ø D <sub>s</sub>    | 6 mm  |
| Gesamtlänge L              | 70 mm   |
| Schaft-Vierkant □          | 4,9 mm  |
| Toleranzklasse             | ISO 2 6H  |
| Schneidstoff               | HSS E   |
| Gewindetiefe               | 15 mm   |
| Gewindeart                 | M   |
| Gewindegröße               | M5  |
| Beschichtung               | unbeschichtet   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm               | DIN 13  |
| Anschnittform              | B   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch                                |
| Schneidrichtung            | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                   | ohne  |
| Produktart                 | Gewindebohrer   |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 13 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| GG(G)                         | bedingt geeignet | 9 m/min        | K        |
| Öl                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                  | bedingt geeignet |                |          |

