

Einschnitt-Gewindebohrer kurz, unbeschichtet, M: M2,5



Bestelldaten

Bestellnummer	131450 M2,5		
GTIN	4045197069733		
Artikelklasse	11H		

Beschreibung

Ausführung:

Mit Schälanschnitt.

Verwendung:

Als Hand- oder Maschinengewindebohrer.

Gewindeart: M Schneidstoff: HSS E Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H Gewindesteigung: 0,45 mm Gesamtlänge L: 40 mm Schaft-Ø D₅: 2,8 mm Schaft-Vierkant □: 2,1 mm Kernloch-Ø: 2,05 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	2	
Gewinde-Ø	2,5 mm	
Kernloch-Ø	2,05 mm	
Gewindesteigung	0,45 mm	
Anzahl Spannuten	2	
Norm	DIN 352	
Schaft-Ø D _s	2,8 mm	

Gesamtlänge L	40 mm		
Schaft-Vierkant □	2,1 mm		
Toleranzklasse	ISO 2 6H		
Schneidstoff	HSS E		
Gewindetiefe	7,5 mm		
Gewindeart	M		
Gewindegröße	M2,5		
Beschichtung	unbeschichtet		
Flankenwinkel	60 Grad		
Gewinde-Norm	DIN 13		
Anschnittform	В		
Schaft	Zylinderschaft mit h9		
Innenkühlung	nein		
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch		
Schneidrichtung	rechts		
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung		
Farbring	ohne		
Produktart	Gewindebohrer		

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	Р
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		