

# Einschnitt-Gewindebohrer kurz, unbeschichtet, M: M4



### **Bestelldaten**

Bestellnummer	131600 M4
GTIN	
Artikelklasse	12H

# Beschreibung

Ausführung:

Mit Schälanschnitt.

**Verwendung:** 

Als Hand- oder Maschinengewindebohrer.

## **Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	3		
Gewindesteigung	0,7 mm		
Gewinde-Ø	4 mm		
Anzahl Schneiden Z	3		
Kernloch-Ø	3,3 mm		
Norm	DIN 352		
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm		
Gesamtlänge L	45 mm		
Schaft-Vierkant □	3,4 mm		
Toleranzklasse	ISO 2 6H		
Schneidstoff	HSS E		
Gewindetiefe	12 mm		
Gewindeart	M		



Gewindegröße	M4		
Beschichtung	unbeschichtet		
Flankenwinkel	60 Grad		
Gewinde-Norm	DIN 13		
Anschnittform	В		
Schaft	Zylinderschaft mit h9		
Innenkühlung	nein		
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch		
Schneidrichtung	rechts		
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung		
Farbring	ohne		
Produktart	Gewindebohrer		

## Anwenderdaten

	Eignung	$\mathbf{V}_{c}$	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	Р
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	Р
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		