

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M18****Bestelldaten**

Bestellnummer	131700 M18
GTIN	4045197070128
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Stabile Ausführung, mit 15° Linksspirale.****Vorteil:****Besonders gut einsetzbar bei unterbrochenem Schnitt** (z. B. Längsnut in der Bohrung).

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 14 mm

Schaft-Vierkant □: 11 mm

Kernloch-Ø: 15,5 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	15,5 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	18 mm
Gewindesteigung	2,5 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	14 mm

Gesamtlänge L	125 mm
Schaft-Vierkant □	11 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	54 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M18
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	D
Spiralwinkel	15-20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	9 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

