

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer Form B extra lang, unbeschichtet, M: M20****Bestelldaten**

Bestellnummer	131760 M20
GTIN	4045197070302
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Mit Schälanschnitt.****Mit extra langem Schaft.**

≤ M10: Schaft nach DIN 371;

≥ M12: Schaft nach DIN 376.

**Vorteil:**Sehr gut geeignet **zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: Werksnorm

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2,5 mm

Gesamtlänge L: 280 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Schaft-Vierkant □: 12 mm

Kernloch-Ø: 17,5 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	20 mm
Kernloch-Ø	17,5 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	2,5 mm
Norm	Werksnorm

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Gesamtlänge L	280 mm
Schaft-Vierkant □	12 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	60 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M20
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

