

**Garant**
**Maschinen-Gewindebohrer lang, unbeschichtet, M: M2**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	131800 M2
GTIN	4045197070319
Artikelklasse	11H

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Langer Schaft (mit verjüngtem Schaft-Ø für größere Einsatziefen).**
**Vorteil:**

 Besonders geeignet **zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 357

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,4 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 1,4 mm

Kernloch-Ø: 1,6 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	2 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	1,6 mm
Gewindesteigung	0,4 mm
Norm	DIN 357
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	1,4 mm
Gesamtlänge L	70 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H

Schneidstoff	HSS
Gewindetiefe	4 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M2
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	A
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2xD bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	9 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		