

**Einschnitt-Gewindebohrer kurz, unbeschichtet, M: M5****Bestelldaten**

Bestellnummer	131600 M5
GTIN	4045197069849
Artikelklasse	12H

Beschreibung**Ausführung:****Mit Schälanschnitt.****Verwendung:****Als Hand- oder Maschinengewindebohrer.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 352

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,8 mm

Gesamtlänge L: 50 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 4,2 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,8 mm
Kernloch-Ø	4,2 mm
Gewinde-Ø	5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 352
Schaft-Ø D _s	6 mm

Gesamtlänge L	50 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	15 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M5
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		