

Garant
Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M2,5

Bestelldaten

Bestellnummer	131850 M2,5
GTIN	4045197070432
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:

Starker Schälanschnitt. Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten.

Vorteil:

Besonders stabil, optimale Eigenführung und **kein Nachschneiden** beim Rücklauf.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,45 mm

Gesamtlänge L: 50 mm

Schaft-Ø D_s: 2,8 mm

Schaft-Vierkant □: 2,1 mm

Kernloch-Ø: 2,05 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	2,5 mm
Anzahl Spannuten	2
Anzahl Schneiden Z	2
Gewindesteigung	0,45 mm
Kernloch-Ø	2,05 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	2,8 mm
Gesamtlänge L	50 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	2,1 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	7,5 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M2,5
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	9 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

