

**Garant**
**Maschinen-Gewindebohrer Form B extra lang, unbeschichtet, M: M4**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	131760 M4
GTIN	4045197070234
Artikelklasse	11H

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Mit Schälanschnitt.**
**Mit extra langem Schaft.**
**≤ M10: Schaft nach DIN 371;**
**≥ M12: Schaft nach DIN 376.**
**Vorteil:**

 Sehr gut geeignet **zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: Werksnorm

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,7 mm

Gesamtlänge L: 112 mm

 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Schaft-Vierkant □: 3,4 mm

Kernloch-Ø: 3,3 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	4 mm
Kernloch-Ø	3,3 mm
Gewindesteigung	0,7 mm
Norm	Werksnorm

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Gesamtlänge L	112 mm
Schaft-Vierkant □	3,4 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	12 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M4
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

