

**Maschinen-Gewindebohrer, TiCN, Zoll: G1/2****Bestelldaten**

Bestellnummer	137700 G1/2
GTIN	4045197080035
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:**

Für noch mehr Leistung. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %). **HSS-E**

Verwendung:

Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 137750.

Schneidstoff: HSS E

Gänge pro Zoll: 14

Gewinde-Ø: 20,96 mm

Gesamtlänge L_{ges}: 125 mm

Schaft-Ø: 16 mm

Schaft-Vierkant: 12 mm

Kernloch-Ø: 19 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	20,96 mm
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	19 mm
Gänge pro Zoll	14
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Schneiden Z	4

Gewindesteigung	1,814 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	16 mm
Gesamtlänge L _{ges}	125 mm
Schaft-Vierkant	12 mm
Gewindetiefe	41,92 mm
Gewindegröße	G1/2
Beschichtung	TiCN
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau