

Garant**Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M6****Bestelldaten**

Bestellnummer	131700 M6
GTIN	4045197070067
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Stabile Ausführung, mit 15° Linksspirale.****Vorteil:****Besonders gut einsetzbar bei unterbrochenem Schnitt** (z. B. Längsnut in der Bohrung).

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1 mm

Gesamtlänge L: 80 mm

Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	1 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	6 mm
Kernloch-Ø	5 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gesamtlänge L	80 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	18 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M6
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	D
Spiralwinkel	15-20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	9 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

