

Garant**Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M30****Bestelldaten**

Bestellnummer	131700 M30
GTIN	4045197070159
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Stabile Ausführung, mit 15° Linksspirale.****Vorteil:****Besonders gut einsetzbar bei unterbrochenem Schnitt** (z. B. Längsnut in der Bohrung).

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 3,5 mm

Gesamtlänge L: 180 mm

Schaft-Ø D_s: 22 mm

Schaft-Vierkant □: 18 mm

Kernloch-Ø: 26,5 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	30 mm
Gewindesteigung	3,5 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	26,5 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	22 mm

Gesamtlänge L	180 mm
Schaft-Vierkant □	18 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS
Gewindetiefe	90 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M30
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	D
Spiralwinkel	15-20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	9 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

