

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, Hartchrom, G: G1/2****Bestelldaten**

Bestellnummer	137340 G1/2
GTIN	4045197079817
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:**

**Hartverchromte Oberfläche** zur Verminderung von Materialansatz und Erhöhung der Standzeit.

**Verwendung:**

**Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde** DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Schneidstoff: HSS E PM

Gänge pro Zoll: 14

Gewinde-Ø: 20,96 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Schaft-Vierkant □: 12 mm

Kernloch-Ø: 19 mm

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	20,96 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	1,814 mm
Gänge pro Zoll	14
Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	19 mm
Schneidstoff	HSS E PM

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Gesamtlänge L	125 mm
Schaft-Vierkant □	12 mm
Gewindetiefe	41,92 mm
Gewindegröße	G1/2
Beschichtung	Hartchrom
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	28 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	23 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	27 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	28 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

