

**Garant**
**Präzisions-Kegelsenker 90°, unbeschichtet, Außen-Ø Dc: 10,4mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	150378 10,4
GTIN	4045197086334
Artikelklasse	11M

**Beschreibung**
**Ausführung:**

**Alle Senker mit 3 Schneiden**, radial hinterschleifen.

Spanräume aus dem Vollen geschliffen.

Präzisions-Kegelsenker, hergestellt mit engeren Fertigungstoleranzen als nach DIN335-C.

**Technische Beschreibung**

Vorbohr-Ø	2,5 mm
kleinster Senker-Ø für Bohrung ab	2,5 mm
für Senkschrauben DIN 7991	M5
Schafttoleranz	h9
Außen-Ø	10,4 mm
Vorschub f in INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,12 mm/U
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	50 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Beschichtung	unbeschichtet
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Schneidstoff	HSS E

Norm	DIN 335 C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Farbring	blau
Produktart	Stufen- und Kegelsenker

### Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	70 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	33 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	25 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	28 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	27 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	27 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	8 m/min	P
Stahl < 1400 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	4 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	7 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	bedingt geeignet	7 m/min	S
GG(G)	bedingt geeignet	12 m/min	K
CuZn	bedingt geeignet	65 m/min	N
nass minimal	geeignet		
trocken	bedingt geeignet		