

Garant**Maschinen-Gewindebohrer lang, unbeschichtet, M: M5****Bestelldaten**

Bestellnummer	131800 M5
GTIN	4045197070364
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Langer Schaft (mit verjüngtem Schaft-Ø für größere Einsatziefen).****Vorteil:**Besonders geeignet **zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 357

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 0,8 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D_s: 3,5 mm

Schaft-Vierkant □: 2,7 mm

Kernloch-Ø: 4,2 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	4,2 mm
Gewinde-Ø	5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	0,8 mm
Norm	DIN 357
Schaft-Ø D _s	3,5 mm
Gesamtlänge L	100 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	2,7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS
Gewindetiefe	10 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M5
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	A
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	9 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		