



Maschinen-Gewindebohrer, TiCN, Zoll: G1



Bestelldaten

Bestellnummer	137700 G1
GTIN	4045197080059
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Für noch mehr Leistung. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %). **HSS**

Verwendung:

Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Hinweis:

NEUE GENERATION VERFÜGBAR!

Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 137750.

Schneidstoff: HSS

Gänge pro Zoll: 11

Gewinde-Ø: 33,25 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 160 mm

Schaft-Ø: 25 mm

Schaft-Vierkant: 20 mm

Kernloch-Ø: 30,75 mm

Technische Beschreibung

Gänge pro Zoll	11
Anschnittwinkel	50 Grad
Kernloch-Ø	30,75 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Anzahl Spannuten	5
Gewindesteigung	2,309 mm

Gewinde-Ø	33,25 mm
Schneidstoff	HSS
Schaft-Ø	25 mm
Gesamtlänge L _{ges}	160 mm
Schaft-Vierkant	20 mm
Gewindetiefe	66,5 mm
Gewindegröße	G1
Beschichtung	TiCN
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau