

Garant
Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 10-24

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 137860 10-24 |
| GTIN | 4045197080172 |
| Artikelklasse | 11H |

Beschreibung
Ausführung:
Stabile Ausführung, mit Rechtsspirale. HSS-E
Verwendung:
Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 24

Gewinde-Ø: 4,83 mm

Gesamtlänge L: 70 mm

 Schaft-Ø D_s: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 3,9 mm

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------|----------|
| Gänge pro Zoll | 24 |
| Anzahl Spannuten | 3 |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Gewinde-Ø | 4,83 mm |
| Gewindesteigung | 1,058 mm |
| Kernloch-Ø | 3,9 mm |
| Norm | DIN 371 |
| Schneidstoff | HSS E |

| | |
|----------------------------|---|
| Schaft-Ø D _s | 6 mm |
| Gesamtlänge L | 70 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 4,9 mm |
| Gewindetiefe | 9,66 mm |
| Gewindeart | UNC |
| Gewindegröße | 10-24 UNC |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Toleranzklasse | 2B |
| Anschnittform | C |
| Spiralwinkel | 20 Grad |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2×D bei Grundloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |

Anwenderdaten

| | Eignung | V _c | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend) | bedingt geeignet | 13 m/min | N |
| Stahl < 500 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Stahl < 750 N/mm ² | geeignet | 15 m/min | P |
| Öl | geeignet | | |
| nass maximal | bedingt geeignet | | |