Garant

Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 7/8-9

Bestelldaten

Bestellnummer	137860 7/8-9
GTIN	4045197080271
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:
Stabile Ausführung, mit Rechtsspirale. HSS-E
Verwendung:
Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.
Gewindeart: UNC
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 9
Gewinde-Ø: 22,23 mm
Gesamtlänge L: 140 mm
Schaft-Ø D_s: 18 mm
Schaft-Vierkant □: 14,5 mm
Kernloch-Ø: 19,5 mm

Technische Beschreibung

Gänge pro Zoll	9
Kernloch-Ø	19,5 mm
Gewinde-Ø	22,23 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	2,822 mm
Norm	DIN 376

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D_s	18 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Schaft-Vierkant ☐	14,5 mm
Gewindetiefe	44,46 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	7/8-9 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		