

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M10****Bestelldaten**

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 131700 M10    |
| GTIN          | 4045197070081 |
| Artikelklasse | 11H           |

**Beschreibung****Ausführung:****Stabile Ausführung, mit 15° Linksspirale.****Vorteil:****Besonders gut einsetzbar bei unterbrochenem Schnitt** (z. B. Längsnut in der Bohrung).

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 100 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm

Schaft-Vierkant □: 8 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

**Technische Beschreibung**

|                         |         |
|-------------------------|---------|
| Kernloch-Ø              | 8,5 mm  |
| Gewinde-Ø               | 10 mm   |
| Gewindesteigung         | 1,5 mm  |
| Anzahl Schneiden Z      | 3       |
| Anzahl Spannuten        | 3       |
| Norm                    | DIN 371 |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 10 mm   |
| Gesamtlänge L           | 100 mm  |

|  |   |
|--|---|
| Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/> | 8 mm  |
| Toleranzklasse                           | ISO 2 6H  |
| Schneidstoff                             | HSS E   |
| Gewindetiefe                             | 30 mm   |
| Gewindeart                               | M   |
| Gewindegröße                             | M10   |
| Beschichtung                             | unbeschichtet   |
| Flankenwinkel                            | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm                             | DIN 13  |
| Anschnittform                            | D   |
| Spiralwinkel                             | 15-20 Grad  |
| Schaft                                   | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung                             | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart               | bis 3×D bei Durchgangsloch                                |
| Schneidrichtung                          | rechts  |
| Art des Gewindewerkzeuges                | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring                                 | ohne  |
| Produktart                               | Gewindebohrer   |

## Anwenderdaten

|                               | Eignung          | V <sub>c</sub> | ISO-Code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Alu (kurzspanend)             | bedingt geeignet | 13 m/min       | N        |
| Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup> | geeignet         | 15 m/min       | P        |
| GG(G)                         | bedingt geeignet | 9 m/min        | K        |
| Öl                            | geeignet         |                |          |
| nass maximal                  | bedingt geeignet |                |          |

