

Garant
Maschinen-Gewindebohrer Form B extra lang, unbeschichtet, M: M8

Bestelldaten

Bestellnummer	131760 M8
GTIN	4045197070265
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:
Mit Schälanschnitt.
Mit extra langem Schaft.
≤ M10: Schaft nach DIN 371;
≥ M12: Schaft nach DIN 376.
Vorteil:

 Sehr gut geeignet **zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: Werksnorm

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L: 140 mm

 Schaft-Ø D_s: 8 mm

Schaft-Vierkant □: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 6,8 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	6,8 mm
Gewindesteigung	1,25 mm
Gewinde-Ø	8 mm
Norm	Werksnorm

Schaft-Ø D _s	8 mm
Gesamtlänge L	140 mm
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	24 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M8
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

