



Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 5/16-18



Bestelldaten

Bestellnummer	137862 5/16-18
GTIN	4045197594938
Artikelklasse	12H

Beschreibung

Ausführung:

Stabile Ausführung, mit Rechtsspirale. HSS-E

Verwendung:

Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 18

Gewinde-Ø: 7,94 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

Schaft-Ø D_s: 8 mm

Schaft-Vierkant □: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 6,6 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	6,6 mm
Gewinde-Ø	7,94 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,411 mm
Gänge pro Zoll	18
Norm	DIN 371
Schneidstoff	HSS E

Schaft-Ø D _s	8 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Gewindetiefe	15,88 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	5/16-18 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	15 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		