Garant

Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form E, TiN, Zoll: G1/8

Bestelldaten

Bestellnummer	137800 G1/8
GTIN	4045197080097
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:
Oberfläche mit hoher Schichthärte. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).
Verwendung:
Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).
Hinweis:
NEUE GENERATION VERFÜGBAR!
Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 137805.
Schneidstoff: HSS E
Gänge pro Zoll: 28
Gewinde-Ø: 9,73 mm
Gesamtlänge L_{ges}: 90 mm
Schaft-Ø: 7 mm
Schaft-Vierkant: 5,5 mm
Kernloch-Ø: 8,8 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	8,8 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	0,907 mm
Gewinde-Ø	9,73 mm
Gänge pro Zoll	28

Anzahl Spannuten	4
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	7 mm
Gesamtlänge L_{ges}	90 mm
Schaft-Vierkant	5,5 mm
Gewindetiefe	19,46 mm
Gewindegröße	G1/8
Beschichtung	TiN
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	E
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün