

Garant
Maschinen-Gewindebohrer extra lang HSS-E-PM, vaporisiert, M: M10

Bestelldaten

Bestellnummer	131765 M10
GTIN	4045197532046
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:
Mit Schälanschnitt.
Führungsteil mit Schmiernuten, aber ohne Span-Nuten.

Mit extra langem Schaft.
Alle Größen: Schaft **nach DIN 376; (= Schaft-Ø verjüngt)**; somit zum Einsatz bei großen Tiefen als **Universal-Gewindebohrer** hervorragend geeignet.

Vorteil:

Sehr gut geeignet zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E PM

Norm: Werksnorm

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

 Schaft-Ø D_s: 7 mm

Schaft-Vierkant □: 5,5 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	8,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	10 mm
Gewindesteigung	1,5 mm

Norm	Werksnorm
Schaft-Ø D _s	7 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E PM
Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Beschichtung	vaporisiert
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	24 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	21 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	21 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	21 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	9 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	geeignet	8 m/min	M
CuZn	bedingt geeignet	18 m/min	N
Uni	geeignet		
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		