

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer, vaporisiert, G: G2****Bestelldaten**

Bestellnummer	137350 G2
GTIN	4045197079930
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:**

Oberfläche vaporisiert, Kaltaufschweißungen werden vermindert. **HSS**

**Verwendung:**

**Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde** DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

**Technische Beschreibung**

Gewinde-Ø	59,61 mm
Anzahl Spannuten	6
Anzahl Schneiden Z	6
Kernloch-Ø	57 mm
Gänge pro Zoll	11
Gewindesteigung	2,309 mm
Schneidstoff	HSS
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	45 mm
Gesamtlänge L	220 mm
Schaft-Vierkant □	32,5 mm
Gewindetiefe	119,22 mm
Gewindegröße	G2

Beschichtung	vaporisiert
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		