

Garant**Maschinen-Gewindebohrer HSS-E-PM, Hartchrom, G: G1****Bestelldaten**

Bestellnummer	137340 G1
GTIN	4045197079831
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:**

Hartverchromte Oberfläche zur Verminderung von Materialansatz und Erhöhung der Standzeit.

Verwendung:

Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

Schneidstoff: HSS E PM

Gänge pro Zoll: 11

Gewinde-Ø: 33,25 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

Schaft-Ø D_s: 25 mm

Schaft-Vierkant □: 20 mm

Kernloch-Ø: 30,75 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	2,309 mm
Kernloch-Ø	30,75 mm
Gänge pro Zoll	11
Gewinde-Ø	33,25 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schneidstoff	HSS E PM

Schaft-Ø D _s	25 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Schaft-Vierkant □	20 mm
Gewindetiefe	66,5 mm
Gewindegröße	G1
Beschichtung	Hartchrom
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	gelb
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu Kunststoffe	geeignet	28 m/min	N
Alu (kurzspanend)	geeignet	28 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	23 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	bedingt geeignet	27 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	28 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	geeignet		

