

Garant**Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, M: M12****Bestelldaten**

Bestellnummer	131700 M12
GTIN	4045197070098
Artikelklasse	11H

Beschreibung**Ausführung:****Stabile Ausführung, mit 15° Linksspirale.****Vorteil:****Besonders gut einsetzbar bei unterbrochenem Schnitt** (z. B. Längsnut in der Bohrung).

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,75 mm

Gesamtlänge L: 110 mm

Schaft-Ø D_s: 9 mm

Schaft-Vierkant □: 7 mm

Kernloch-Ø: 10,2 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	12 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,75 mm
Kernloch-Ø	10,2 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Ø D _s	9 mm

Gesamtlänge L	110 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	36 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M12
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	D
Spiralwinkel	15-20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	9 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

