

**Garant****Maschinen-Gewindebohrer lang, unbeschichtet, M: M8****Bestelldaten**

Bestellnummer	131800 M8
GTIN	4045197070388
Artikelklasse	11H

**Beschreibung****Ausführung:****Langer Schaft (mit verjüngtem Schaft-Ø für größere Einsatziefen).****Vorteil:**Besonders geeignet **zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS

Norm: DIN 357

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,25 mm

Gesamtlänge L: 125 mm

Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 6 mm

Schaft-Vierkant □: 4,9 mm

Kernloch-Ø: 6,8 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	6,8 mm
Gewinde-Ø	8 mm
Gewindesteigung	1,25 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 357
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Gesamtlänge L	125 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	4,9 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS
Gewindetiefe	16 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M8
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	A
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
GG(G)	bedingt geeignet	9 m/min	K
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		