

Garant
Maschinen-Gewindebohrer Form B extra lang, unbeschichtet, M: M10

Bestelldaten

Bestellnummer	131760 M10
GTIN	4045197070272
Artikelklasse	11H

Beschreibung
Ausführung:
Mit Schälanschnitt.
Mit extra langem Schaft.
≤ M10: Schaft nach DIN 371;
≥ M12: Schaft nach DIN 376.
Vorteil:

 Sehr gut geeignet **zum Gewindeschneiden an schwer zugänglichen Stellen.**

Gewindeart: M

Schneidstoff: HSS E

Norm: Werksnorm

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 1,5 mm

Gesamtlänge L: 160 mm

 Schaft-Ø D_s: 10 mm

Schaft-Vierkant □: 8 mm

Kernloch-Ø: 8,5 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	1,5 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Kernloch-Ø	8,5 mm
Norm	Werksnorm

Schaft-Ø D _s	10 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	30 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M10
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		

