Garant

Maschinen-Gewindebohrer, vaporisiert, G: G1/8

Bestelldaten

Bestellnummer	137350 G1/8
GTIN	4045197079848
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:
Oberfläche vaporisiert, Kaltaufschweißungen werden vermindert. **HSS-E**
Verwendung:
Für zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).
Schneidstoff: HSS E
Gänge pro Zoll: 28
Gewinde-∅: 9,73 mm
Gesamtlänge L: 90 mm
Schaft-∅ D_s: 7 mm
Schaft-Vierkant ☐: 5,5 mm
Kernloch-∅: 8,8 mm

Technische Beschreibung

Gänge pro Zoll	28
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-∅	9,73 mm
Gewindesteigung	0,907 mm
Kernloch-∅	8,8 mm
Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E
Schaft-∅ D_s	7 mm

Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant ☐	5,5 mm
Gewindetiefe	29,19 mm
Gewindegröße	G1/8
Beschichtung	vaporisiert
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	C
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm²	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 900 N/mm²	geeignet	15 m/min	P
CuZn	bedingt geeignet	13 m/min	N
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		