



## Maschinen-Gewindebohrer HSS-E Form E, TiN, Zoll: G1/4



### Bestelldaten

Bestellnummer	137800 G1/4
GTIN	4045197080103
Artikelklasse	11H

### Beschreibung

#### Ausführung:

Oberfläche mit hoher Schichthärte. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

#### Verwendung:

Für **zylindrisches Whitworth-Rohrgewinde** DIN-ISO 228/1 (nicht im Gewinde dichtende Verbindungen).

#### Hinweis:

**NEUE GENERATION VERFÜGBAR!**

**Empfohlenes Nachfolgeprodukt ist Nr. 137805.**

Schneidstoff: HSS E

Gänge pro Zoll: 19

Gewinde-Ø: 13,16 mm

Gesamtlänge  $L_{ges}$ : 100 mm

Schaft-Ø: 11 mm

Schaft-Vierkant: 9 mm

Kernloch-Ø: 11,8 mm

### Technische Beschreibung

Anschnittwinkel	50 Grad
Gewindesteigung	1,337 mm
Gewinde-Ø	13,16 mm
Gänge pro Zoll	19
Kernloch-Ø	11,8 mm
Anzahl Schneiden Z	4

Anzahl Spannuten	4
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	11 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	100 mm
Schaft-Vierkant	9 mm
Gewindetiefe	26,32 mm
Gewindegröße	G1/4
Beschichtung	TiN
Gewindeart	G
Flankenwinkel	55 Grad
Norm	DIN 5156
Anschnittform	E
Spiralwinkel	40 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	grün