



Maschinen-Gewindebohrer, TiN, UNC: 8-32



Bestelldaten

Bestellnummer	137865 8-32
GTIN	4045197533128
Artikelklasse	11H

Beschreibung

Ausführung:

Stabile Ausführung, mit 20° Rechtsspirale. Mit spezieller TiN-Beschichtung, für rost- und säurebeständige Stähle. Einsetzbar mit **Emulsion** (Fettanteil mindestens 8 %).

Verwendung:

Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 32

Gewinde-Ø: 4,17 mm

Gesamtlänge L_{ges} : 63 mm

Schaft-Ø: 4,5 mm

Schaft-Vierkant: 3,4 mm

Kernloch-Ø: 3,5 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	4,17 mm
Anschnittwinkel	50 Grad
Kernloch-Ø	3,5 mm
Gewindesteigung	0,794 mm
Anzahl Spannuten	3
Gänge pro Zoll	32
Anzahl Schneiden Z	3

Norm	DIN 371
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø	4,5 mm
Gesamtlänge L _{ges}	63 mm
Schaft-Vierkant	3,4 mm
Gewindetiefe	8,34 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	8-32
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die dynamische Bearbeitung
Farbring	blau