

**Garant**
**Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, UNC: 5/16-18**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	137860 5/16-18
GTIN	4045197080202
Artikelklasse	11H

**Beschreibung**
**Ausführung:**
**Stabile Ausführung, mit Rechtsspirale. HSS-E**
**Verwendung:**
**Für UNC-Einheits-Grobgewinde ASME – B1.1.**

Gewindeart: UNC

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 371

Gänge pro Zoll: 18

Gewinde-Ø: 7,94 mm

Gesamtlänge L: 90 mm

 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 8 mm

Schaft-Vierkant □: 6,2 mm

Kernloch-Ø: 6,6 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	6,6 mm
Gewindesteigung	1,411 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gänge pro Zoll	18
Gewinde-Ø	7,94 mm
Norm	DIN 371
Schneidstoff	HSS E

Schaft-Ø D <sub>s</sub>	8 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Gewindetiefe	15,88 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	5/16-18 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse	2B
Anschnittform	C
Spiralwinkel	20 Grad
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer

## Anwenderdaten

	Eignung	V <sub>c</sub>	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	13 m/min	N
Stahl < 500 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Stahl < 750 N/mm <sup>2</sup>	geeignet	15 m/min	P
Öl	geeignet		
nass maximal	bedingt geeignet		